Артикул 41075/1

Химическое лужение медных изделий выполняют для того, чтобы предотвратить образование коррозии и ржавчины.

 Медные дорожки печатных плат и другие медные детали, покрытые оловом, не подвергаются окислению и готовы к пайке паяльником в домашних условиях. Покрытие производится путём окунания их в раствор жидкого олова. Процесс очень простой и безопасный.

Преимущества этого процесса в том, что залудить паяльником большую плату или плату со сложной схемой , с очень тонкими дорожками и мизерными расстояниями между ними очень трудно, а иногда невозможно.

Поверхность, обработанная жидким оловом, не плавится под воздействием высоких температур, т.к. температура плавления олова составляет 220 град С., а температура плавления сплавов Вуда и Розе - соответственно: 65 и 95 град. С.

Способ применения:

Раствор использовать при комнатной температуре в п/э посуде. Деталь, предварительно зачистив и обезжирив, погрузить в раствор на 15-30 минут, при этом толщина покрытия составит 1 мКм. В 1 литре раствора можно залудить до 50 дм2 поверхности. Возможно многократное использование до полного истощения.

Состав раствора:

- вода деионезированная;

- соль олова;

- восстановитель;

- стабилизатор.

Технические параметры:

Средство: жидкое олово.

Температура эксплуатации: 5–35 °C.

Объём: 100мл.

Форма выпуска: Флакон - пластик.